

FBF0160 | FBF0200 | FBF0250



Zylinderblock - Homogenisierungsventil

- Zylinderblock mit 5 Jahren Bruch-Garantie, aus einem einzelnen Monoblock (einfache und schnelle Wartung) aus speziellem Edelstahl hergestellt, Ultraschall geschmiedet und geprüft
- Ventilgruppen in einzelnen Blöcken aus speziellem Edelstahl AISI 316 für die einzelne Inspektion untergebracht
- Pumpkolben mit hinterer Kühlungskammer, optimale Linearität mit doppelter Kolbenführung ausgelegt und mit einem speziellen Standard-Überzug „Diamond like Carbon“ über die gesamte Kolbenlänge hergestellt
- Homogenisierungsventile von hoher Effizienz dank einem sorgfältigen Design im Bezug auf die Stabilität/Linearität hergestellt: Auf Grund des beweglichen Elements (Ventilstempel) und der hydro-pneumatischen Anlage werden eventuelle Vibrationen während des Betriebes vermieden
- Sicherheitsventil in hygienischer Ausführung, federbelastet mit austauschbaren Verschluss und Sitz ausgestattet

Motorisierung – Struktur

- Pumpenkörper aus Gusseisen sehr guter Qualität mit hohem mechanischem Widerstand und dickwandig hergestellt, um große Belastungen zu verkraften und um Vibrationen während des Betriebes auszugleichen
- Kurbelwelle aus einem vollen Guss und aus speziellem thermisch behandelten Stahl mit hochwertiger Fertigung der Schwannenhälse und vollständigen Nitrierung und mit Ultraschall Überprüfung hergestellt Die Kurbelwelle wird mit 5 Stück hochqualitativen Kugellager gestützt. (Lagerschalen ausschließlich an den Schwannenhälse eingebaut)
- Antrieb mit zweifacher Drehzahlreduzierung: Kurvenscheiben mit Keilriemen mit semiautomatischen Spannungseinrichtung ausgestattet. Doppelter Zahnradgetriebe innerhalb des Pumpenkörpers eingebaut (langsames Getriebe direkt an der Kurbelwelle angeschlossen)
- Die Schmierung erfolgt mit einem Zwangsförderungssystem mit Druckschalter und Ölniveauüberwachung. Ölkühlung

mittels Rohrbündelwärmetauscher ausgeführt. Alarmleuchten auf der Bedientafel zeigen, wenn der Öldruck nicht stabil ist bzw. die Temperatur zu hoch ist. Filter für Ölverschmutzungen ist vorhanden. Außerdem für einen thermischen Ausgleich befinden sich alle Antriebsteile in einem Ölbad

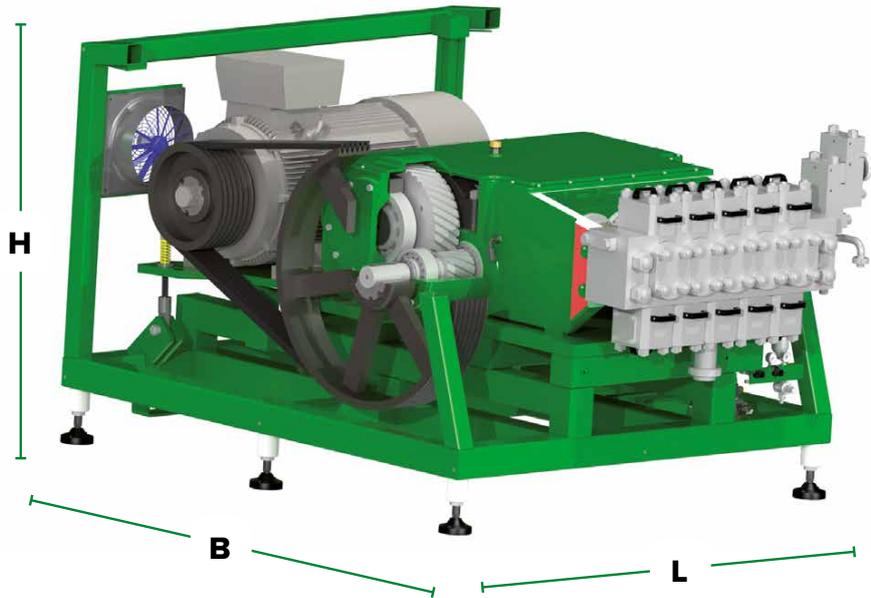
- Maschine mit Wechselstrommotoren von erstklassigem Hersteller und Standard 4-polig ausgeführt
- Das Gestell wird komplett aus lackiertem pulverbeschichteten Stahl mit Vierkantröhren hergestellt und durch abnehmbare Edelstahlabdeckungen sandgestrahlt verschlossen

Maschinenzubehör

- Satz Ersatzteile für den ersten Einsatz (kompletter Dichtungssatz, Satz Feder für die Ventilgruppe, Satz Sicherheitsventil)
- Werkzeugen für die regelmäßige Wartung
- Schmieröl
- Bedienungsanleitung (zweimal Papier + CD ROM)



Technische Daten		
FBF0160	kW	160
FBF0200	kW	200
FBF0250	kW	250
Pumpkolben	Zahl	5
H ₂ O Verbrauch	l/h	180-240
Gewicht	kg	6.870 - 7.300
Abmessungen (LxBxH)	cm	200x260x180



Standard Optionen

- Zweite Homogenisierungsstufe mit hydro-pneumatische Anlage
- Digitale Druckaufnehmer und analog Manometer mit Ausgangssignal 4...20 mA
- Variable Leistung (Separater Schaltschrank aus Edelstahl, Klimaanlage, mit 200/250 kW und 380/460V und für alle mit 200/240V)
- Fixe Leistung (Separater Schaltschrank aus Edelstahl mit Soft-Starter)
- Variable Geschwindigkeit (Schaltschrank aus Edelstahl oberhalb der Maschine eingebaut)
- Aseptische Ausführung mittels sterile Kondensatbarriere mit eigenständiger integrierter Anlage
- Pulsationsdämpfer im Produkteingang- und Ausgang. Auch in aseptischer Ausführung lieferbar.
- Eingangsmanometer mit Alarmkontakt, um das Homogenisierungsventil einzuschalten.
- Automatische-semiautomatische Homogenisierungsdruckregelung

Leistungsdaten									
Betriebsdruck	bar	100	130	150	180	200	230	250	300
Leistung	von (l/h)	42.000	40.000	34.000	28.000	26.000	24.000	22.000	18.000
	zu (l/h)	66.000	62.000	54.000	45.000	40.000	35.000	32.000	27.000

Technische Spezifikationen können variieren und jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert

