

FBF5018 | FBF5022 | FBF5030



Zylinderblock - Homogenisierungsventil

- Zylinderblock mit 5 Jahren Bruch-Garantie, aus einem einzelnen Monoblock (einfache und schnelle Wartung) aus speziellem Edelstahl hergestellt, Ultraschall geschmiedet und geprüft
- Ventilgruppen in einzelnen Blöcken aus speziellem Edelstahl AISI 316 für die einzelne Inspektion untergebracht
- Pumpkolben mit hinterer Kühlungskammer, optimale Linearität mit doppelter Kolbenführung ausgelegt und mit einem speziellen Standard-Überzug „Diamond like Carbon“ über die gesamte Kolbenlänge hergestellt
- Homogenisierungsventile von hoher Effizienz dank einem sorgfältigen Design im Bezug auf die Stabilität/Linearität hergestellt: Auf Grund des beweglichen Elements (Ventilstempel) und der hydro-pneumatischen Anlage werden eventuelle Vibrationen während des Betriebes vermieden
- Sicherheitsventil in hygienischer Ausführung, federbelastet mit austauschbaren Verschluss und Sitz ausgestattet

Motorisierung – Struktur

- Pumpenkörper aus Gusseisen sehr guter Qualität mit hohem mechanischem Widerstand und dickwandig hergestellt, um große Belastungen zu verkraften und um Vibrationen während des Betriebes auszugleichen
- Kurbelwelle aus einem vollen Guss und aus speziellem thermisch behandelten Stahl mit hochwertiger Fertigung der Schwannenhäse und vollständigen Nitrierung und mit Ultraschall Überprüfung hergestellt Die Kurbelwelle wird mit 5 Stück hochqualitativen Kugellager gestützt. (Lagerschalen ausschließlich an den Schwannenhäse eingebaut)
- Antrieb mit zweifacher Drehzahlreduzierung: Kurvenscheiben mit Keilriemen mit semiautomatischen Spannungseinrichtung ausgestattet. Doppelter Zahnradgetriebe innerhalb des Pumpenkörpers eingebaut (langsameres Getriebe direkt an der Kurbelwelle angeschlossen)
- Die Schmierung erfolgt mit einem Zwangsförderungssystem mit Druckschalter und Ölniveauüberwachung. Ölkühlung mittels Rohrbündelwärmetauscher

ausgeführt. Alarmleuchten auf der Bedientafel zeigen, wenn der Öldruck nicht stabil ist bzw. die Temperatur zu hoch ist. Filter für Ölverschmutzungen ist vorhanden. Außerdem für einen thermischen Ausgleich befinden sich alle Antriebsteile in einem Ölbad

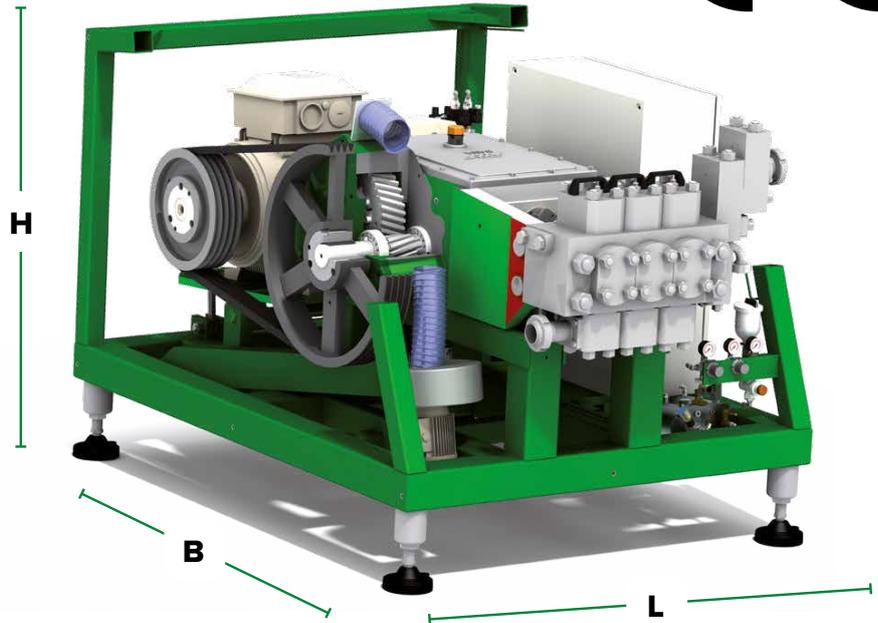
- Maschine mit Wechselstrommotoren von erstklassigem Hersteller und Standard 4-polig ausgeführt
- Das Gestell wird komplett aus lackiertem pulverbeschichteten Stahl mit Vierkantröhren hergestellt und durch abnehmbare Edelstahlabdeckungen sandgestrahlt verschlossen

Maschinenzubehör

- Satz Ersatzteile für den ersten Einsatz (kompletter Dichtungssatz, Satz Feder für die Ventilgruppe, Satz Sicherheitsventil)
- Werkzeugen für die regelmäßige Wartung
- Schmieröl
- Bedienungsanleitung (zweimal Papier + CD ROM)



Technische Daten		
FBF5018	kW	18,5
FBF5022	kW	22
FBF5030	kW	30
Pumpkolben	Zahl	3
H ₂ O Verbrauch	l/h	90-120
Gewicht	kg	1.200 - 1.270
Abmessungen (LxBxH)	cm	120x155x130



Standard Optionen

- Zweite Homogenisierungsstufe mit hydro-pneumatische Anlage
- Digitale Druckaufnehmer und analog Manometer mit Ausgangssignal 4...20 mA
- Fixe Geschwindigkeit (Steuerung eingebaut innerhalb der Maschine)
- Variable Geschwindigkeit (Externer Schaltschrank aus Edelstahl)
- Variable Geschwindigkeit (Schaltschrank aus Edelstahl oberhalb der Maschine eingebaut)
- Aseptische Ausführung mittels sterile Kondensatbarriere mit eigenständiger integrierter Anlage
- Pulsationsdämpfer im Produkteingang- und Ausgang. Auch in aseptischer Ausführung lieferbar
- Eingangsmanometer mit Alarmkontakt, um das Homogenisierungsventil einzuschalten
- Automatische-semiautomatische Homogenisierungsdruckregelung

Leistungsdaten									
Betriebsdruck	bar	100	130	150	180	200	230	250	300
Leistung	von (l/h)	-	4.700	4.200	3.700	3.200	2.700	2.200	2.200
	zu (l/h)	-	6.000	6.000	5.000	4.500	4.000	3.500	3.000

Technische Spezifikationen können variieren und jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert

