

HOMOLAB2.20 (1.800 bar) | **HOMOLAB2.50** (600 bar)



Homolab2.20

- 20 l/h (50 Hz), 24 l/h (60 Hz)
- A doppio stadio
- 1° stadio fino a **1.800 bar** (180 Mpa)
- 2° stadio fino a **150 bar** (15 Mpa)
- Nr. 2 pistoni pompanti

Homolab2.50

- 50 l/h (50 Hz), 58 l/h (60 Hz)
- A doppio stadio
- 1° stadio fino a **600 bar** (60 Mpa)
- 2° stadio fino a **150 bar** (15 Mpa)
- Nr. 2 pistoni pompanti



Testata di compressione e valvole omogeneizzanti

- Testata di compressione ricavata da un unico blocco in acciaio inossidabile di tipo speciale
- Valvole di aspirazione e mandata del tipo a sfera in ceramica integrale
- Sedi valvola di tipo intercambiabile realizzate in carburo di tungsteno alimentare
- Valvola di sicurezza con funzionamento a molla precariata
- Indicatore di pressione di tipo digitale
- Tramoggia pressurizzabile, completa di attacco ingresso aria, idonea a trattare prodotti con viscosità sino a 2.000 cPs.
- Valvole omogeneizzanti in carburo di tungsteno alimentare
- Secondo stadio di omogeneizzazione di tipo servoassistito, idoneo a lavorare pressioni fino a 150 bar (15MPa)

Corpo pompa, trasmissione, trasmissione e struttura

- Corpo pompa in ghisa speciale
- Albero a gomito ricavato dal pieno, in acciaio speciale, bonificato e niturato
- Motorizzazione effettuata con riduzione meccanica a mezzo motoriduttore di primaria marca
- Impianto di lubrificazione a sbattimento, con organi meccanici immersi in bagno d'olio
- Struttura realizzata interamente in acciaio inossidabile, pannelli smontabili con finitura satinata
- Motore elettrico di primaria marca in corrente alternata
- Pannello comandi con pulsantiera di comando e controllo
- Quadro elettrico conforme alle normative IEC, interno al macchinario con avviamento diretto

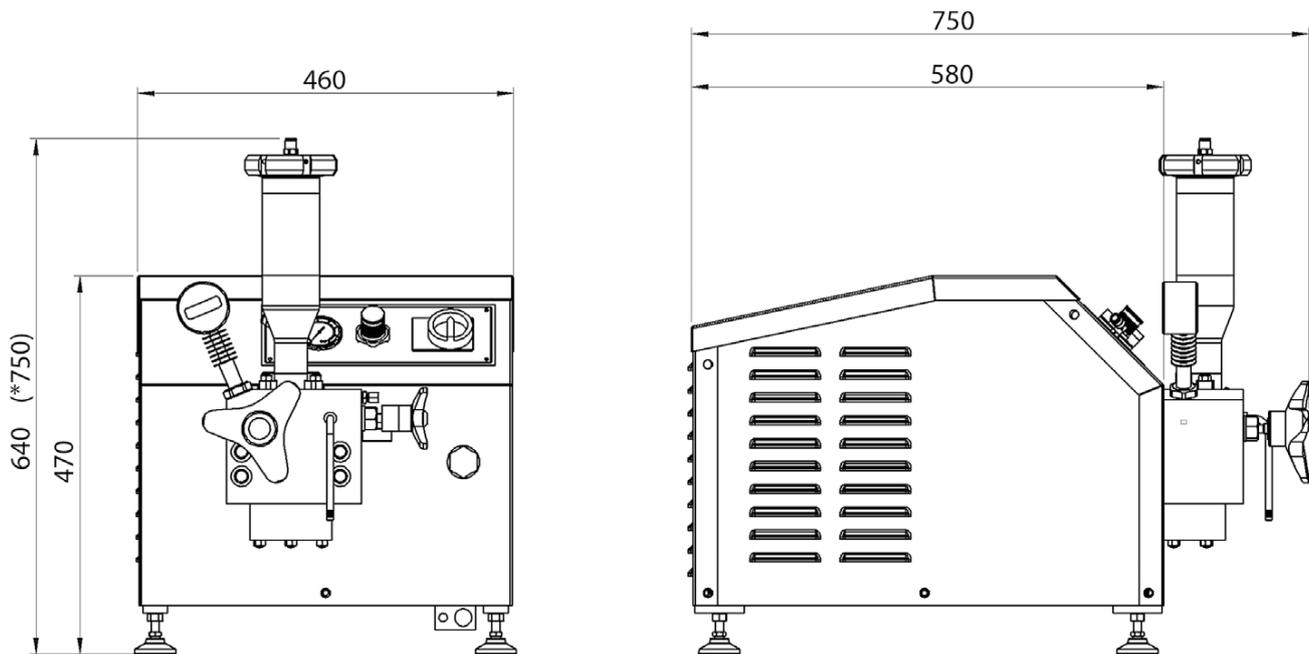
FBF ITALIA S.r.l.

Via Are, 2 - 43038 Sala Baganza (Parma) - Italy
info@fbfitalia.it

www.fbfitalia.it

 Versione Italiana





(* Tramoggia da 1,6 l)

Gli omogeneizzatori **Homolab2.20** e **Homolab2.50** sono macchinari da laboratorio che vantano una facile installazione (non richiedono acqua di raffreddamento pistoni) ed un semplice utilizzo (regolazione manuale delle pressioni di omogeneizzazione tramite volantini). La scelta di dotarli di due pistoni pompanti è per noi fondamentale per offrire risultati attendibili quanto macchinari più grandi impiegati nell'industrializzazione del prodotto.

Il macchinario è completo di doppio stadio di omogeneizzazione e di tramoggia pressurizzata (fornibile da 0,8 oppure 1,6 litri); l'unico accessorio opzionale è la tramoggia con intercapedine per il passaggio acqua calda (da fornire).

Caratteristiche prestazionali

	Homolab2.20 (1.800 bar)	Homolab2.50 (600 bar)
Modello	Homolab2.20 (1.800 bar)	Homolab2.50 (600 bar)
Portata (50/60 Hz)	20/24 l/h	50/58 l/h
Pressione max. (1°/2° stadio)	1.800/150 bar	600/150 bar
Dimensione max. particelle	≤ 0,2 mm	≤ 0,5 mm
Volume tramoggia	0,8/1,6 l	0,8/1,6 l
Motore elettrico	1,5 kW, 6P., 3F.	1,5 kW, 6P., 3F.
Peso netto	110 kg	115 kg

