ESPAÑOL

FBF ITALIA

H.P. Homogenizers & Plunger Pumps

Homogeneizadores industriales SERIE R

Fabricamos homogeneizadores desde 1987. Nuestra evolución nos llevó en el año 2000 a lanzar la Millennium Series, consolidándonos en los máximos niveles de calidad del mercado. En 2010 presentamos la Buffalo Series, máquinas tan bien concebidas que desde entonces solo han requerido actualizaciones menores de detalle: les estamos ofreciendo 17 años de fiabilidad productiva.

Bruno Fattori – Presidente y Fundador

FICHA TÉCNICA MODELOS:

FBF075R
FBF090R
FBF110R

Ver la ficha técnica

MADE IN ITALY
Italian Technology

www.fbfitalia.it

CABEZAL DE COMPRESIÓN Y VÁLVULAS DE HOMOGENEIZACIÓN

- **Cabezal de compresión: GARANTÍA DE 5 AÑOS** contra la rotura por fatiga, gracias a un diseño estructural innovador y al uso de un monobloque forjado en acero inoxidable Duplex (Super Duplex para presiones superiores a 300 bar).
- **Pistones de bombeo:** en acero inoxidable con doble revestimiento: cromo + DLC (Diamond Like Carbon ~2.000 HV). Fricción reducida al mínimo y excepcional resistencia al desgaste.
- **Cámaras de agua:** provistas de doble casquillo guía para el perfecto alineamiento, refrigeración y lubricación de los pistones de bombeo. Gracias a los pasos de agua intercomunicados, el consumo de agua es extremadamente reducido (~120 l/h).
- **Grupos de válvulas:** asientos de válvula reversibles y válvulas de perfil semiesférico; fluidodinámica optimizada para garantizar el máximo rendimiento volumétrico.
- **Etapa de homogeneización (estándar):** válvulas homogeneizadoras de alta eficiencia, controladas mediante un grupo oleoneumático diseñado para evitar la aparición de vibraciones.
- **Control de presión:** indicador digital provisto de separador sanitario de membrana.
- **Seguridad:** válvula de sobrepresión de resorte precargado, en rigurosa ejecución sanitaria, con componentes de desgaste (asiento y válvula) de rápida sustitución.

MOTORIZACIÓN

- **Cuerpo de la bomba:** de hierro fundido de alta resistencia con secciones sobredimensionadas, dimensionado para soportar cargas elevadas y contener las vibraciones mecánicas.
- **Cigüeñal:** mecanizado a partir de pieza maciza en acero especial, controlado por ultrasonidos, tratado térmicamente y nitrurado integralmente. El uso de 5 rodamientos de rodillos (4 cilíndricos y 1 cónico) garantiza la máxima rigidez estructural.
- **Transmisión:** doble etapa de reducción, con primera etapa de correas trapezoidales y tensado semiautomático; segunda etapa de engranajes helicoidales integrados en el cuerpo de la bomba, con rueda lenta acoplada directamente al cigüeñal.
- **Sistema de lubricación:** centralita hidráulica dotada de depósito propio para garantizar una presurización constante, provista de sensor de nivel y alarmas por anomalías de presión y de temperatura; intercambiador agua/aceite y sistema de filtración. Los órganos de la transmisión permanecen en baño de aceite para garantizar una óptima disipación del calor.
- **Motores eléctricos:** motor principal de CA trifásico de 4 polos de alta eficiencia (de marcas líderes). Los motores auxiliares (para centralita oleodinámica y ventilación forzada) también están dimensionados para ciclos de trabajo continuos.
- **Ventilación interna:** electroventilador dedicado a la renovación y evacuación del aire caliente del interior de la máquina para una disipación térmica óptima.
- **Estructura:** bastidor portante en tubo de acero de sección cuadrada, sometido a pretratamiento superficial y protegido mediante pintura en polvo de doble capa. Revestimiento integral con paneles en acero inoxidable satinado.

EQUIPAMIENTO DE LA MÁQUINA

- **Panel de control:** gestión operativa de la máquina mediante panel de pulsadores electromecánicos.
- **Kit de repuestos (primer uso):** juego completo de juntas, muelles para los grupos de válvulas y componentes para la válvula de seguridad.
- **Mantenimiento:** juego de herramientas específicas para las operaciones de mantenimiento ordinario.
- **Aceite de lubricación:** primer llenado para cuerpo de la bomba, reductor y centralita hidráulica.
- **Documentación:** manuales de uso y mantenimiento en soporte digital USB.

OPCIONES Y CONFIGURACIONES

- **Segunda etapa de homogeneización:** servoasistida mediante grupo oleoneumático, con manómetro digital dedicado.
- **Amortiguadores de pulsaciones:** en entrada y salida de producto, disponibles también en ejecución específica para procesos asépticos.
- **Manómetro en la entrada de producto:** desconexión automática de la presión de homogeneización en caso de alimentación insuficiente.
- **Pistones de bombeo:** disponibles en carburo de cromo o cerámica integral.
- **Gestión de caudal:** cuadro eléctrico para caudal fijo (interior en acero pintado) o variable (exterior en acero inoxidable).
- **Interfaz y automatización:** gestión local mediante pantalla táctil o interfaz para el control remoto desde el PLC central. Regulación automática o semiautomática de las presiones de homogeneización.
- **Ejecución aséptica:** barrido de pistones de bombeo y cabezales de impacto con condensado estéril producido mediante un sistema integrado específico.
- **Configuración bomba de alta presión:** disponible únicamente como bomba volumétrica o en ejecución combinada con etapa de homogeneización.

SERIE R

PRESTACIONES	
Presión (bar)	Caudal mín-máx (l/h)
130	18.000 - 25.500
150	15.500 - 22.000
180	12.250 - 19.000
200	10.750 - 17.000
230	10.500 - 15.000
250	9.500 - 13.500
300	8.000 - 11.000
400	5.700 - 8.000
600	3.100 - 5.100
DATOS TÉCNICOS	
Número de pistones	3
Carrera (mm)	100
Dimensiones AnxFxAl (cm)	180x225x155
Peso neto máx. caudal fijo (kg)	3.500
Agua refrig./lubric. (l/h)	100-120
Aceite lubricante ISO VG 150 (l)	54
FBF075R - motor princ. (kW)	75,0
FBF090R - motor princ. (kW)	90,0
FBF110R - motor princ. (kW)	110,0

MADE IN ITALY Italian Technology

FBF ITALIA Srl
Via Are, 2 , 43038 Sala Baganza (PR) Italy

Ph.: +39 0521 54 82 11 **Fax:** +39 0521 83 51 79
eMail: info@fbfitalia.it **Web:** www.fbfitalia.it