ITALIANO

FBF ITALIA

H.P. Homogenizers & Plunger Pumps

Omogeneizzatori Industriali SERIE U

Produciamo omogeneizzatori dal 1987. La nostra evoluzione ci ha portati nel 2000 a lanciare la Millennium Series, confermandoci ai massimi livelli qualitativi sul mercato. Nel 2010 abbiamo presentato la Buffalo Series, macchine talmente ben concepite che da allora hanno richiesto solo aggiornamenti di dettaglio: vi stiamo offrendo 17 anni di affidabilità produttiva.

Bruno Fattori – Presidente e Fondatore

SCHEDA TECNICA MODELLO:

FBF110U
FBF132U
FBF160U

Guarda la scheda

MADE IN ITALY
Italian Technology

www.fbfitalia.it

FBF110U • FBF132U • FBF160U

TESTATA DI COMPRESSIONE E VALVOLE DI OMOGENEIZZAZIONE

- **Testata di Compressione: GARANZIA DI 5 ANNI** contro la rottura a fatica, grazie a un design strutturale innovativo e all'impiego di un monoblocco forgiato in acciaio inox Duplex (Super Duplex con pressioni superiori a 300 bar).
- **Pistoni Pompanti:** In acciaio inox con doppio rivestimento: cromo + DLC (Diamond Like Carbon ~2.000 HV). Attrito ridotto al minimo ed eccezionale resistenza all'usura.
- **Camere d'acqua:** provviste di doppie boccole guida per il perfetto allineamento, raffreddamento e lubrificazione dei pistoni pompanti. Grazie ai passaggi idrici intercomunicanti, il consumo idrico risulta ridottissimo (~150 l/h).
- **Gruppi valvola:** sedi valvola reversibili e valvole a profilo semisferico; fluidodinamica ottimizzata per garantire il massimo rendimento volumetrico.
- **Stadio di omogeneizzazione (standard):** valvole omogeneizzanti ad alta efficienza, controllate da un gruppo oleopneumatico progettato per eliminare l'insorgere di vibrazioni.
- **Controllo pressione:** indicatore digitale completo di separatore sanitario a membrana.
- **Sicurezza:** Valvola di sovrapressione a molla precaricata, in rigorosa esecuzione sanitaria, con componenti d'usura (sede e valvola) di rapida sostituzione.

MOTORIZZAZIONE

- **Corpo pompa:** in ghisa ad alta resistenza con sezioni maggiorate, dimensionato per sopportare carichi elevati e contenere le vibrazioni meccaniche.
- **Albero a gomiti:** ricavato dal pieno in acciaio speciale, controllato a ultrasuoni, trattato termicamente e nitrurato integralmente. L'impiego di 6 cuscinetti a rulli (5 cilindrici e 1 conico) garantisce la massima rigidità strutturale.
- **Trasmissione:** doppio stadio di riduzione, con primo stadio a cinghie trapezoidali e tensionamento semiautomatico; secondo stadio a ingranaggi elicoidali integrati nel corpo pompa, con ruota lenta calettata direttamente sull'albero a gomiti.
- **Impianto di lubrificazione:** centralina idraulica dotata di proprio serbatoio per una pressurizzazione costante, completa di sensore di livello e allarmi per anomalie di pressione e di temperatura; scambiatore acqua/olio e gruppo filtrazione. Gli organi della trasmissione restano a bagno d'olio per l'ottimale dissipazione del calore.
- **Motori elettrici:** motore principale AC trifase a 4 poli ad alta efficienza (primari marchi). Anche i motori ausiliari (per centralina oleodinamica e ventilazione forzata) sono dimensionati per cicli di lavoro continui.
- **Ventilazione interna:** elettroventilatore dedicato al ricambio e all'evacuazione dell'aria calda dall'interno del macchinario per un'ottimale dissipazione termica.
- **Struttura:** telaio portante in tubolare d'acciaio a sezione quadrata, sottoposto a pretrattamento superficiale e protetto da verniciatura a polvere con doppio strato. Rivestimento integrale con pannellature in acciaio inox satinato.

DOTAZIONE MACCHINARIO

- **Quadro di comando:** gestione operativa del macchinario tramite pannello a pulsanti elettromeccanici.
- **Kit Ricambi (Primo Impiego):** set completo di guarnizioni, molle per gruppi valvola e componenti per valvola di sicurezza.
- **Manutenzione:** set di utensili dedicati per interventi ordinari.
- **Olio di lubrificazione:** primo riempimento per corpo pompa-riduttore e centralina idraulica.
- **Documentazione:** manuali d'uso e manutenzione su supporto digitale USB.

OPZIONI E CONFIGURAZIONI

- **Secondo stadio di omogeneizzazione:** servoassistito tramite gruppo oleopneumatico - manometro digitale dedicato.
- **Polmoni di compensazione:** in ingresso e uscita prodotto, disponibili anche in esecuzione specifica per processi asettici.
- **Manometro in ingresso prodotto:** disinserimento automatico della pressione di omogeneizzazione in caso di sottoalimentazione.
- **Pistoni pompanti:** in carburo di cromo oppure ceramica integrale.
- **Gestione portata:** quadro elettrico per portata fissa (interno in acciaio verniciato) oppure variabile (esterno in acciaio inox).
- **Interfaccia e automazione:** gestione locale tramite touch screen o interfacciamento per il controllo remoto dal PLC centrale. Regolazione automatica o semiautomatica delle pressioni di omogeneizzazione.
- **Esecuzione asettica:** flussaggio pistoni pompanti e testine urto con condensa sterile prodotta da apposito impianto integrato.
- **Configurazione pompa ad alta pressione:** disponibile come sola pompa volumetrica o in esecuzione combinata con stadio di omogeneizzazione.

SERIE U

PRESTAZIONI	
Press.(Bar)	Portata min-max (l/h)
130	31.500 - 38.500
150	28.000 - 33.000
180	23.500 - 27.000
200	21.000 - 25.000
230	18.500 - 22.000
250	17.000 - 20.000
300	13.750 - 16.500
400	9.250 - 11.500
600	6.100 - 7.000
DATI TECNICI	
Numero di pistoni	3
Corsa (mm)	120
Dimensioni LxPxH (cm)	190x255x175
Peso netto max port.fissa (kg)	5.600
Acqua reffredd./lubrif. (l/h)	130-150
Olio lubrificante ISO VG 150 (l)	84
FBF110U - motore princ. (kW)	110,0
FBF132U - motore princ. (kW)	132,0
FBF160U - motore princ. (kW)	160,0

MADE IN ITALY Italian Technology

FBF ITALIA Srl
Via Are, 2 , 43038 Sala Baganza (PR) Italy

Ph.: +39 0521 54 82 11 **Fax:** +39 0521 83 51 79
eMail: info@fbfitalia.it **Web:** www.fbfitalia.it